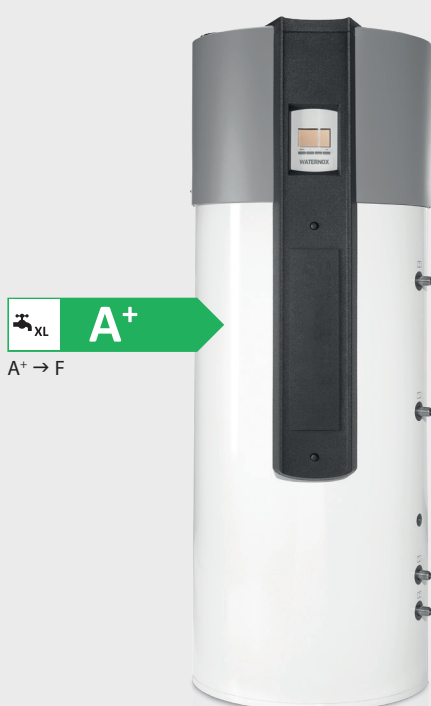


Bombas de Calor **Waternox HP** Para producción de a.c.s.

Las nuevas bombas de calor aire-agua Waternox HP presentan importantes innovaciones a nivel de componentes, con un depósito en acero inoxidable y un material premium de alta calidad.



Características principales:

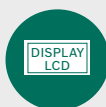
- ▶ Producción de agua caliente sanitaria.
- ▶ Temperatura de a.c.s. ajustable entre 30 °C y 70 °C.
- ▶ Depósito de acero inoxidable dúplex 2205, material premium de alta calidad.
- ▶ Posibilidad de separar el módulo del depósito, lo que facilita la instalación y el mantenimiento.
- ▶ Resistencia integrada de 2 kW.
- ▶ 3 modos de funcionamiento: Manual, Programa y Full (rápido aumento de temperatura).
- ▶ Display LCD con botones de control y control electrónico de temperatura.
- ▶ Fácil mantenimiento.
- ▶ No se requiere certificación de gas fluorado para cambiar el conjunto completo de la bomba de calor.

Ventajas



Confort en la producción de agua caliente

Modelos con y sin serpentín de 200, 250 y 300 litros que permiten una alta disponibilidad de agua caliente, hasta 359 litros a.c.s. a 40 °C (en el modelo de 300 l). La resistencia eléctrica de apoyo de 2 kW asegura agua caliente todos los días del año, independientemente de las condiciones climáticas.



Gran display LCD

Gran display LCD que permite una sencilla interfaz para realizar ajustes en parámetros, horarios y configuraciones.



Fácil instalación y mantenimiento

Posibilidad de separar el módulo del depósito, lo que facilita la instalación, mantenimiento y acceso a los componentes de la bomba de calor.

Waternox HP

Datos técnicos

	Unidad	WATERNOX HP 200	WATERNOX HP 200S	WATERNOX HP 250	WATERNOX HP 250S	WATERNOX HP 300	WATERNOX HP 300S
		sin serpentín	con serpentín	sin serpentín	con serpentín	sin serpentín	con serpentín
Clase de Eficiencia energética	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Espectro de eficiencia energética	-	A+ F	A+ F	A+ F	A+ F	A+ F	A+ F
Perfil de Consumo	-	L	L	XL	XL	XL	XL
Rendimiento: según EN16147, temperatura del aire 7 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 50 °C							
Coefficiente de rendimiento (COP)	-	-	-	-	-	2,53	2,53
Volumen de agua caliente, equivalente al agua a temperatura de 40 °C, disponible después del calentamiento / V40 (L)	L	-	-	-	-	410	410
Rendimiento: según EN16147, temperatura del aire 14 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C							
Coefficiente de rendimiento (COP)	-	3,31	3,31	3,28	3,28	3,19	3,19
Volumen de agua caliente, equivalente al agua a temperatura de 40 °C, disponible después del calentamiento / V40 (L)	L	243	241	304	301	359	359
Admisión de aire							
Caudal de aire sin conducto [1ª velocidad / 2ª velocidad] (m³ / h)	m³/h	380 / 490					
Caudal de aire con conducto [1ª velocidad / 2ª velocidad] (m³ / h)	m³/h	300 / 386					
Diámetro del conducto (mm)	mm	160	160	160	160	160	160
Temperatura de funcionamiento del aire (° C)	°C	-10 / 35					
Agua caliente							
Volumen útil (L)	L	196	193	249	244	300	297
Área serpentín (m²)	m²	-	0,7	-	1	-	1,2
Presión máxima	bar	8					
Válvula de seguridad incluida	bar	7					
Temperatura máxima del agua [BC + resistencia eléctrica / BC solamente]	°C	70 / 60					
Material del depósito	-	DUPLEX 2205 (EN 1.4462)					
Potencia calorífica de resistencia de apoyo	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Resistencia eléctrica de apoyo	kW	2					
Material de aislamiento / Espesor	-	Poliuretano rígido de 70 mm de espesor.					
Características eléctricas							
Corriente eléctrica	V / Hz	230 / 50					
Corriente eléctrica nominal [solo BC / BC + resistencia eléctrica]	A	2,6 / 11,3					
Potencia nominal absorbida	kW	0,6					
Consumo máximo, con resistencia eléctrica	kW	2,6					
Tipo de motor de ventilador	-	DC					
Controlador de ventilador	-	Ajustable (2 velocidades)					
Clase IP	-	21					
General							
Nivel de ruido	dB	38,5 (distancia 2m a 20°C)					
Dimensiones (Alt x Ancho x Fondo)	mm	1600 x 685 x 740		1850 x 685 x 740		2050 x 685 x 740	
Fluido refrigerante	-	R134a					
Peso líquido (sin embalaje)	kg	80	96	90	112	99	123